

情報技術と製造技術が完全融合した新世代マシン
COMPLETE FUSION OF IT & MT (Information Technology & Manufacturing Technology)

INTEGREX e-1060V

5軸マシニングセンタと旋盤が完全合体した、複合加工機の新シリーズ



モジュラックマニファクチャリングシステム(6PC)を装備
※写真はイメージです

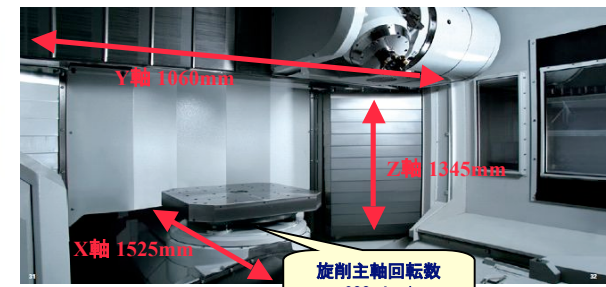
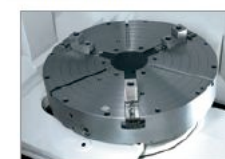


- ◇ **DONE IN ONE**による、究極のマルチタスキングマシン
 - 5軸マシニングセンタと旋盤が完全合体
 - 大形ワークの1チャッキング全加工を実現
 - 大容量ツールマガジン160本を装備
 - 超高精度のB軸/C軸コンタリング制御 0.0001° 指令が可能
 - ワークサイズ、形状、生産形態に応じて選択できる、多種類のテーブル
 - スケールフィードバックX/Y/Z軸 クーラント温度管理システム装備
- ◇ **倍速、倍力の高生産性**
 - 旋削主軸37kW、3000N・m(300kgf)による強力加工
 - 37kW、50%ED:667N・m(68.0kgf)、25~5000rpm-1のハイトルクミル主軸(オプション)を搭載
 - 送り軸はX/Y/Z軸 42m/minと超高速
- ◇ **自動化システムに最適な機能と構造**
 - MAZAK独自のFMS「モジュラック・マニファクチャリング」システムを装備

角パレット



三つ爪スクロールチャック



テーブルサイズ	φ630タッパレット	φ800 3爪スクロールパレット	φ800置爪面板パレット
最大振り	φ1050mm		
最大旋削加工径	φ1050mm		
最大ワーク寸法(外径×高さ)	φ1050mm×1000mm	φ1050mm×881mm	φ1050mm×950mm
最大積載ワーク質量	1500kg	1170kg	1400kg
最大テーブル回転速度	50min ⁻¹	600min ⁻¹	600min ⁻¹
X軸/Y軸/Z軸移動量	1525mm/1060mm/1345mm		
B軸/C軸移動量	150° (-30° ~ 120°)/360° (0.0001° × 3600000)		
旋削主軸(テーブル)電動機	AC37kW(50HP)		
最小割り出し角度	0.0001°		
マシニングセンタ主軸電動機	AC37kW(50HP)		
マシニングセンタ主軸最大回転速度	5000min ⁻¹		
ツールマガジンの工具収納本数	160本		
ツールシャンク形式	MAS BT50		
工具最大径/隣接無し	φ135mm/φ280mm		
工具最大長さ×質量	ゲージラインから500mm×30kg		
早送り速度	X/Y/Z:40m/min B:30rpm C:18rpm		

